
	ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО	Код: ПОС –10-11
	<p align="center"><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ "2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОСП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 1 от 11

## Съдържание

№ на раздел	Наименование на раздела	стр.
1.	Цел и обхват на процедурата	2
2.	Отговорности	2
3.	Термини, определения и съкращения	3
4.	Описание на процедурата	4
5.	Документиране и архивиране	10
6.	Съпътстващи документи	10
7.	Записи	10
8.	Списък на измененията	11

	ИМЕ, ФАМИЛИЯ	Дата	Подпис
Съставил :	Валентина Михайлова	15.11.2007 г.	В.Михайлова /п/
Проверил :	Траянка Любенова	20.11.2007 г..	Т. Любенова /п/
Одобрил :	Николай Атанасов	30.11.2007 г.	Н.Атанасов /п/

	ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО	Код: ПОС –10-11
	<b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ “2+” и “2” СЪГЛАСНО НСИСОССП</b>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 2 от 11

## 1 Цел и обхват на процедурата

1.1 Тази процедура определя задълженията и отговорностите на дирекция “Оценяване на съответствието” (“ОС”) при Булгарконтрола АД за оценяване и удостоверяване съответствието на строителните продукти със съществените изисквания към строежите.

1.2 Процедурата е разработена в съответствие с Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейската общност от 21 декември 1988 г. за хармонизиране на законите, наредбите и административните разпоредби на страните членки по отношение на строителните продукти (Construction Products Directive–CPD), изменена с Директива 93/68/ЕЕС на Съвета на ЕО от 22 юли 1993г., чиито изисквания се въвеждат с част първа и втора на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти и приложение № 1 към чл.1, т.2.

1.2 Процедурата регламентира:

- реда и правилата за оценяване съответствието на строителни продукти, предназначени за трайно влагане в строежите, попадащи в системи за оценяване на съответствието „2+” и „2”, съгласно Директивата за строителните продукти (CPD), мандатите на Европейската комисия (ЕК) и част втора на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителни продукти (НСИСОССП) и приложение № 1 към чл.1, т.2.;
- реда и правилата за “Сертификация на производствен контрол” съгласно чл. 55 ал. 3 от част трета на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителни продукти (НСИСОССП).

1.3 За оценяване съответствието на всеки отделен строителен продукт с изискванията на техническите спецификации са разработени и утвърдени работни процедури за оценяване на съответствието, съгласно ръководствата на групата на нотифицираните лица (GNB) и ръководствата за прилагане на CPD.

1.4 Настоящата процедура се прилага неразделно с работната процедура за съответния строителен продукт или група строителни продукти.

## 2 Отговорности


2.1 Дирекция “ОС” отговаря за всички действия при оценяване на съответствието и издаване на сертификат за производствен контрол, съгласно правилата определени в настоящата процедура

2.2 Участниците в процеса на оценяване, включително и подизпълнителите отговарят за спазване на професионалната тайна относно информацията, която получават по време на извършване на дейността си.


## 1 Термини, определения и съкращения

1.1 CPD – Директива за строителните продукти

1.2 НСИСОССП - Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителни продукти

 <p><b>БСК</b> БУЛГАРКОНТРОЛ 1962</p> <p><b>БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ</b> Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	<b>ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО</b>	Код: ПОС –10-11
	<p><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА</b> <b>СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА</b> <b>ОЦЕНЯВАНЕ</b> <b>"2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОСП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 3 от 11

- 1.3 Лице за оценяване на съответствието (ЛОС)** – юридическо лице, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти с хармонизирани европейски технически спецификации и/или с български технически спецификации по смисъла на НСИСОСП
- Забележка: Когато оценяването на съответствието се извършва по хармонизирани европейски спецификации съгласно част II на НСИСОСП, в цялата процедура под термина „ЛОС“ да се разбира NB (Notified Body).*
- 1.4 NB** – Notified Body (нотифицирано лице). ЛОС по смисъла на т.3.3, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти с хармонизирани европейски технически спецификации и обявено пред Европейската комисия
- 1.5 GNB** – Group of Notified Bodies – Група на нотифицираните лица
- 1.6 Производител** – юридическо или физическо лице, кандидатстващо директно или чрез упълномощен свой представител за оценяване съответствието на произвежданите от него строителни продукти
- 1.7 Мандат** – документ, изработен от ЕК, който представлява задание за изработване на хармонизиран стандарт или европейско техническо одобрение
- 1.8 Технически спецификации** – технически документи съгласно чл.4 от НСИСОСП
- 1.9 Първоначално изпитване на типа на продукта** - цялостна система от изпитвания или други процедури (например изчисления) , за определяне на експлоатационните характеристики на представителни за типа на продукта пробни образци, оказващи влияние върху удовлетворяването на поне едно от съществените изисквания към строежите
- 1.10 Производствен контрол** – постоянен вътрешен контрол на производството, упражняван от производителя по такъв начин, че да се гарантира съответствието на продукта с техническата спецификация
- 1.11 СПК** – система за производствен контрол
- 1.12 Документация на системата за производствен контрол** - документи, които предоставят информация за контрола на процеса на производство в завода, извършван от производителя, за да се осигури съответствието на строителния продукт с изискванията на съответната техническа спецификация
- 1.13 Оценяване на съответствието** – система от процедури за доказване, че определените изисквания, отнасящи се до продукта и/или системата са изпълнени
- 1.14 Съответствие** – изпълнение на определени изисквания от продукт или процес
- 1.15 Несъответствие** – неизпълнение на изискване
- 1.16 Несъществено несъответствие** – несъответствие, което не влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и може да бъде отстранено в кратък срок
- 1.17 Съществено несъответствие** – несъответствие, което влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и изисква повторен одит на цялата система за производствен контрол или на части от нея

 <p><b>БСК</b> БУЛГАРКОНТРОЛ 1962</p> <p><b>БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ</b> Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	<b>ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО</b>	Код: ПОС –10-11
	<p><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА</b> <b>СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА</b> <b>ОЦЕНЯВАНЕ</b> <b>"2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОСП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 4 от 11

- 1.18 Сертификат за производствен контрол** – документ за оценка, издаден от лице за оценяване на съответствието, който удостоверява, че системата за производствен контрол на производителя гарантира произвежданият от него продукт или група продукти да отговаря на изискванията на съответните технически спецификации

## 4 Описание на процедурата

### 4.1. Общи изисквания

4.1.1. Задължение на Дирекция "ОС" като Лице за оценяване на съответствието на строителни продукти по системи "2+" и "2" и процедура "сертификация на производствен контрол" от НСИСОСП, е сертификация на производствения контрол въз основа на:

- първоначална проверка на производствения контрол;
- надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол (само за продукти, за които е определена система за оценяване "2+" и "сертификация на производствен контрол")

#### 4.1.2. Етапи при оценяване на съответствието

**Етап 1: Подаване на заявление и сключване на договор:**

- Приемане и регистриране на заявление за оценяване на съответствието
- Преглед на получените документи
- Сключване на договор

**Етап 2: Първоначална проверка (одит) на производствения контрол:**

- Оценяване на документите на системата за производствен контрол
- Съгласуване с Възложителя на екипа и датата за провеждане на първоначалния одит на производствения контрол
- Първоначален одит на производството и производствения контрол
- Доклад за резултатите от първоначалния одит

**Етап 3: Вземане на решение за издаване или отказ от издаване на сертификат за производствен контрол :**


- Доклад за оценяване на съответствието
- Издаване на сертификат за производствен контрол или отказ

**Етап 4 :Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол:**

- Периодична проверка на производството и на производствения контрол
- Доклад за резултатите от проверката

**Етап 5: Решение за потвърждаване или прекратяване валидността на сертификата (за система „2+" и "сертификация на производствен контрол":**

- Доклад с предложение за потвърждаване или прекратяване валидността на сертификата за производствен контрол

 <p><b>БСК</b> БУЛГАРКОНТРОЛ 1962</p> <p><b>БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ</b> Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО	Код: ПОС –10-11
	<p align="center"><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ "2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОССП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 5 от 11

## 4.2. Изпълнение на етапите

### 4.2.1. Етап 1: Подаване на заявление и сключване на договор:

4.2.1.1. За откриване на процедура по оценяване на съответствието, възложителят попълва заявление по образец, предоставен му от Дирекция "ОС" (ФОС/CPD-4.3-1 – за продукти по част 3 от НСИСОССП и [ФОС/CPD-4.3-8/10-11.XX](#) за продукти по система 2/2+).

4.2.1.2. Заявлението съдържа най-малко следната информация:

- име и адрес на производителя и на неговия упълномощен представител (ако има такъв) и място на производство на продукта;
- идентификация на конкретния продукт или група продукти, за които е заявено оценяване на съответствието;
- декларация, че не е направено възлагане за оценяване на съответствието за същия продукт или група продукти към друго ЛОС.

4.2.1.3. Към заявлението се прилагат:

- документ за регистрация на фирмата;
- удостоверение за актуално състояние;
- техническа документация за строителния (-ите) продукт (-и);
- документация на системата за производствен контрол.

4.2.1.4. Заявлението се проверява от гл. експерт в Дирекция "ОС" за пълнота на документите, като се изискват липсващи и/или коригирани документи.

4.2.1.5. След прегледа на приложените към заявлението документи в случай, че документацията отговаря на изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта, Директора на дирекция "ОС" изпраща до заявителя предложение за сключване на договор не по-късно от 10 дни след регистриране на заявлението.

4.2.1.6. Договорът е по образец - ФОС/CPD- 9-2, ФОС/CPD- 9-3, и се сключва съгласно процедури ПК 4.10-1 "Конфликт на интереси" и ПК 9-1 "Сключване на договори".

4.2.1.7. Заявлението и договора се завеждат във входящо-изходящ дневник - ФОС/CPD-4.3-3.

4.2.1.8. Отказ за регистриране на заявлението и сключване на договор за оценяване на съответствието се прави в следните случаи:


- отсъствие на документирана система за производствен контрол;
- съществени отклонения на представената документация от изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация за продукта.

4.2.1.9. При отказ Директорът на Дирекция "ОС" уведомява писмено заявителя за мотивите.

### 4.2.2. Етап 2: Първоначална проверка (одит) на производствения контрол:

4.2.2.1. Определеният съгласно "Списък на персонала с обхвата на компетентност"- ОД/CPD-04 одитор или екип от одитори извършва одит на производството и на производствения контрол. [С цел избягване конфликт на интереси те се съгласуват с производителя.](#)

4.2.2.2. При първоначалната проверка (одит) на производствения контрол се проверява дали документираната система за производствен контрол е правилно внедрена и се прилага в съответствие с изискванията на техническата спецификация и Наредбата.

 <p><b>БСК</b> БУЛГАРКОНТРОЛ 1962</p> <p><b>БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ</b> Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	<b>ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО</b>	Код: ПОС –10-11
	<p><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА</b> <b>СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА</b> <b>ОЦЕНЯВАНЕ</b> <b>"2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОСП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 6 от 11

4.2.2.3. Когато производителят поддържа действаща система за управление на качеството (СУК) в съответствие с изискванията на стандарт БДС EN ISO 9001, (EN ISO 9001), за което притежава валиден сертификат, одитирацият екип проверява частта от СУК, отнасяща се да производствения контрол. В този случай системата за производствен контрол трябва да е интегрирана в системата за управление на качеството.

4.2.2.4. Одитът на производствения контрол включва проверка на:

- входящ контрол на материалите;
- управление на производствените процеси и междинен контрол;
- контрол на готовия продукт;
- резултати от контрола;
- метрологично осигуряване на техническите средства;
- вътрешен транспорт, складиране, идентификация и маркировка на суровините и крайните продукти;
- използваните от производителя методи за проверка;
- честота на вземане и изпитване на проби от производството;
- лабораторията, извършваща изпитване на продукта в процеса на производството и на крайния продукт;
- управление на несъответстващ продукт;
- рекламации и проучване удовлетвореността на клиента;
- коригиращи и превантивни действия;
- управление на документите;
- обучение и квалификация на персонала;
- вътрешни одити и преглед от ръководството.

4.2.2.5. По време на първоначалната проверка на производството и производствения контрол одиторът използва въпросник за проверка, който да отразява спецификата на производството и изискванията на съответната техническа спецификация. Въпросникът трябва да е съобразен с ръководството на GNB-CPD, ако има .


4.2.2.6. Одиторът проверява доколко при производствения контрол производителят изпълнява процедурите по отношение изискванията на съответната техническа спецификация и дали производителят използва методи за изпитване, които са предписани в съответните технически спецификации (стандарти). Алтернативни методи могат да се използват, само ако са валидирани и техническата спецификация го позволява. При съмнение се използва методът, предписан в техническата спецификация.

4.2.2.7. Първоначалното изпитване на типа е задължение на производителя и трябва да се извърши в съответствие с методите за изпитване, описани в стандарта.

4.2.2.8. [Одиторът трябва да се запознае с доказателства за резултатите от първоначалното изпитване на типа, за да ги сравни с резултатите от производствения контрол.](#)

4.2.2.9. Записите от първоначалната проверка на СПК се обобщават в доклад, отнасящ се до всички въпроси, които са били обхванати по време на одита и съдържащ всички констатации, забележки и несъответствия, ако има такива.


4.2.2.10. Докладът ([ФОС/CPD-4.3-4/10-11.XX](#)) се изготвя по време на одита в 2 екземпляра, единият от които е за производителя, а другия за Дирекция "ОС".

	ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО	Код: ПОС –10-11
	<p align="center"><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ “2+” и “2” СЪГЛАСНО НСИСОСП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 7 от 11

- 4.2.2.11. Констатираните по време на одита несъответствия се регистрират в “Лист за несъответствия”- ФОС/CPD-4.3-2.
- 4.2.2.12. Производителят трябва да уведоми Дирекция “ОС” относно коригиращите действия, предприети от него, **в срок от един месец от датата на извършване на одита.**
- 4.2.2.13. При констатиране на съществени несъответствия одиторът може да изиска извършване на допълнителен одит, за който също се изготвя доклад.
- 4.2.2.14. Когато производителят не е спазил съгласуваните срокове за приемане на коригиращи действия или одиторът ги оцени за неефективни, той прави предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.
- 4.2.2.15. Окончателно решение за продължаване или преустановяване на процеса на сертификация взема Директорът на Дирекция “ОС”.

**4.2.3. Етап 3: Вземане на решение за издаване или отказ от издаване на сертификат за производствен контрол :**

- 4.2.3.1. На основание на резултатите от първоначалното изпитване на типа на продукта, на доклада от проведения одит и на техническата документация, експертът по оценяване на съответствието изготвя доклад за оценяване на съответствието с предложение за издаване на сертификат за производствен контрол или отказ.
- 4.2.3.2. При отказ за издаване на сертификат възложителят се уведомява писмено в срок до 10 дни след вземане на решението. Възложителят има право да направи мотивирано писмено възражение в срок до 14 дни от получаването на уведомлението за отказ.
- 4.2.3.3. Въз основа на направеното от експерта предложение директорът на Дирекция “ОС” взема решение за издаване на сертификат за производствен контрол.
- 4.2.3.4. Сертификат за производствен контрол се издава за отделен продукт или група продукти по отношение на техническа(и) спецификация(и) за една производствена площадка/завод.
- 4.2.3.5. ЕС сертификатът за производствен контрол има свой уникален идентификационен номер съгласно ръководство NB-CPD/AG/03/001 на GNB. Той е съобразен с ръководство NB-CPD/AG/03/003r1 на GNB и съдържа следната информация:
- наименование на ЛОС, точният му адрес и идентификационният му номер;
  - номер и дата на издаване;
  - наименование и адрес на производителя и на негов представител (ако има такъв);
  - наименование и адрес на производствената площадка;
  - описание на продукта (вид, идентификация, употреба и др.);
  - технически спецификации, на които съответства продуктът;
  - специфични условия, свързани с употребата на продукта при проектирането, монтажа и експлоатацията;
  - условия и срок на валидност.
- 4.2.3.6. Сертификатът е валиден докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството и производствения контрол остават непроменени.

 <p>1962 БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО	Код: ПОС –10-11
	<p>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ "2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОСП</p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 8 от 11

4.2.3.7. В дирекция "ОС" се поддържа актуален регистър на издадените сертификати за производствен контрол, който се предоставя на МРРБ, АЛОССП и на заинтересованите лица.

4.2.3.8. На основание на получения сертификат за производствен контрол, производителят има право:

- да издава ЕО декларация за съответствие за произвеждания от него продукт и да нанася маркировката СЕ върху него или съпровождащите го документи заедно с идентификационния номер на Дирекция "ОС" като нотифициран орган по реда на част втора от НСИСОСП
- да издава декларация за съответствие по реда на част трета от НСИСОСП.

4.2.3.9. Производител, желаещ да получи разширение на сертификата за производствен контрол за други продукти, произведени в съответствие със същата техническа спецификация, или / с друга техническа спецификация, но на същата производствена площадка и обхванати от същата система за производствен контрол, кандидатства пред Дирекция "ОС", като попълва ново заявление. В този случай Дирекция "ОС" решава дали да проведе пълен или частичен одит на производството и производствения контрол, но задължително трябва да провери протоколите от първоначалното изпитване на типа на продукта.

#### **4.2.4.. Етап 4:Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол:**


4.2.4.1. Целта на надзора е Дирекция "ОС" да се увери, че производителят постоянно изпълнява всички поети от него задължения, определени в утвърдената документация на СПК и да идентифицира евентуални промени в производствения процес или СПК. Общите изисквания при извършване на надзор са описани в процедура по качеството ПК 13-1 "Надзор на притежатели на сертификати"

4.2.4.2. Надзорът на производствения контрол включва:

- проверка на документацията на производствения контрол и създадените записи, с които се документира съответствието на техническите характеристики на произвеждания продукт с изискванията на техническата спецификация;
- записи от провеждания входящ контрол на материалите;
- записи от проведените вътрешни одити и предприети коригиращи действия ;
- проверка на изпълнението на плана за калибриране на техническите средства ;
- постъпили жалби, възражения и предприети действия;
- отразяване на настъпили изменения (в техническата документация, в документацията на СПК, в изходните суровини и материали, в технологията на производството, прекъсване на производството и др.);
- сравняване на данните, получени по време на първоначалната проверка или при предходния надзорен одит;
- вземане и изпитване на проби за текущ контрол съгласно утвърдения план на производителя.

4.2.4.3. Ако честота на надзорите не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, то надзорът се извършва не по малко от един път годишно.


4.2.4.4. Надзорът се осъществява от одитор или екип от одитори, който при одита използва предварително подготвен въпросник.

 <p>1962 БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО	Код: ПОС –10-11
	<p>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ "2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОСП</p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 9 от 11

- 4.2.4.5. При констатирани съществени несъответствия или сигнали Дирекция "ОС" може да изиска извършването на извънредни одити, като за това производителят се уведомява писмено.
- 4.2.4.6. По време на одита одиторът изготвя доклад (ФОС/CPD-13-2) за резултатите от надзора в 2 екземпляра, единият от които за производителя. В срок до един месец от одита производителят информира за всички предприети коригиращи действия, ако има такива.
- 4.2.4.7. Производителят трябва да поддържа системата за производствен контрол актуална и да следи за нейната ефективност, както и да информира Дирекция "ОС" за всяко предвидено изменение в нея, което може да доведе до промяна в характеристиките на продукта. В такива случаи Дирекция "ОС" взема решение дали направените промени изискват предприемане на действия от негова страна (да изиска от производителя допълнително изпитване на продукта и/или извънредна проверка на производствения контрол). Производителят няма право да поставя маркировката за съответствие на продукти, произведени при променените условия, докато Дирекция "ОС" не го уведоми писмено за взетото от него решение.

#### **4.2.5. Етап 5: Решение за потвърждаване или прекратяване валидността на сертификата**

- 4.2.5.1. Въз основа на доклада от проведенния надзорен одит (за продукти от система „2+“), експертът по оценяване на съответствието изготвя доклад за потвърждаване валидността на сертификата за производствен контрол. Директорът на дирекция "ОС" взема решение за поддържане, преустановяване (временно спиране) или отнемане на сертификата за производствен контрол.
- 4.2.5.2. При положително решение на Дирекция "ОС" производителят се уведомява писмено за потвърждаване валидността на издадения сертификат за производствен контрол.
- 4.2.5.3. При отрицателно решение на Дирекция "ОС" производителят се уведомява за временно спиране на сертификата за производствен контрол до отстраняване на несъответствието.
- 4.2.5.4. Издаден сертификат за производствен контрол се отнема в един от следните случаи:
- неизвършване в договорения срок на коригиращи действия за установени съществени несъответствия при надзор на СПК, водещи до несъответствие на продукта с техническата спецификация;
  - липса на производствена дейност за повече от една година, без за това да е уведомена Дирекция "ОС";
  - при възпрепятстване на провеждане на планиран надзор на СПК;
  - при доказано неправомерно използване на сертификата и идентификационния (регистрационния) номер на Дирекция "ОС"
  - неспазване условията на договора по сертификация.
- 4.2.5.5. При временно спиране или отнемане на издадения сертификат за производствен контрол Дирекция "ОС" уведомява МРРБ, ДНСК, АЛОСП и органите по надзор на пазара. В случаите, когато трябва да се спре временно или отнеме издаден ЕС сертификат за производство, разположено в друга страна-членка на ЕС, за това се уведомяват и органите по надзор на пазара в съответната страна-членка.
- 4.2.5.6. Действията на процедиране на Дирекция "ОС" при отнемане или временно спиране действието на издадените сертификати е описано в процедура по качеството [ПК 4.6-1 „Оттегляне и анулиране на сертификати за оценяване на съответствието на продукти”](#)

 <p><b>БСК</b> БУЛГАРКОНТРОЛ 1962</p> <p><b>БУЛГАРКОНТРОЛА АД-СОФИЯ</b> Дирекция "Оценяване на съответствието"</p>	<b>ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО</b>	Код: ПОС –10-11
	<p align="center"><b>ОЦЕНЯВАНЕ СЪОТВЕТСТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ "2+" и "2" СЪГЛАСНО НСИСОССП</b></p>	Редакция: 01
		Дата: 30.11.2007 г.
		Страница: 10 от 11

## 5. Документирание и архивиране

- 5.1. Документацията, събрана по време на процедурата по оценяване на съответствието, се съхранява в досие на фирмата-възложител, идентифицирано по номера на сключения договор.
- 5.2. Всички документи свързани с дейността по оценяване на съответствието и сертифициране на системата за производствен контрол на хартиен или електронен носител се [съхраняват съгласно процедура](#) ПК 4.9-1 "Регистриране, съхраняване и архивиране на записи по качеството и технически записи.

## 6. Съпътстващи документи

- Директива 89/106/ЕЕС за строителните продукти (CPD) на Съвета на ЕО от 21.12.1988 г. (изменена с Директива 93/68/ЕО на Съвета на ЕО от 22.07.1993 г.)
- Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителни продукти (НСИСОССП), приета с ПМС № 325 от 06.12.2006 г. и обн., ДВ бр.106/2006 г.
- Ръководства на GNB по прилагане на Директива 89/106/ЕЕС
- Ръководства за издаване на Европейски технически одобрения
- [ПК 4.6-1 „Оттегляне и анулиране на сертификати за оценяване на съответствието на продукти”](#)
- ПК 4.9-1 Регистриране, съхраняване и архивиране на записи по качеството и технически записи.“
- ПК 4.10 „Конфликт на интереси“
- ПК 9-1 „Сключване на договори“
- ПК 13-1 'Надзор на притежатели на сертификати'

## 7. Записи

Идентификационен номер	Наименование
ФОС/CPD-4.3-1/10-11.XX	Заявление за сертификация на строителни продукти по част 3 от НСОСОССП
ФОС/CPD-4.3-2	Лист за несъответствия
ФОС/CPD-4.3-3	Входящо-изходящ дневник на заявките за сертификация
<a href="#">ФОС/CPD-4.3-4/10 -11.XX</a>	<a href="#">Регистър на доклади от първоначален одит</a>
<a href="#">ФОС/CPD-9-2</a>	<a href="#">Договор за сертификация и надзор на производствения контрол</a>
<a href="#">ФОС/CPD-9-3</a>	<a href="#">Договор за сертификация и надзор на строителен продукт по част 3 от НСИСОССП</a>
<a href="#">ФОС/CPD-10-2</a>	<a href="#">Сертификат за производствен контрол "2+"</a>
<a href="#">ФОС/CPD-10-4</a>	<a href="#">Сертификат за производствен контрол "2"</a>
<a href="#">ФОС/CPD-10-6</a>	<a href="#">Сертификат за производствен контрол в съответствие с Част трета от НСИСОССП</a>
ФОС/CPD-4.3-8/10-11.XX	Заявления за ЕС сертификация на производствения контрол на строителни продукти
ФОС/CPD-11-1	Доклад от оценка
ФОС/CPD-12-1	Регистър на сертификати
ФОС/CPD-13-1	График за надзор на притежателите на сертификати на строителни продукти
ФОС/CPD-13-2	Доклад от надзор

